

HEIDENHAIN 14 JUNI 1999

INFO



HEEMSKERK FIJNMECHANICA VOOROP TOEN CNC-DRAAIEN INGANG VOND

"Anticiperen op de technologische ontwikkelingen is, samen met een vertrouwensrelatie, de basis voor succes"



A.L.C. en L.J.W.,
zoon en vader
Heemskerk.

"We hebben de hele besturingsontwikkeling van het begin af meegemaakt", zegt A.L.C. (Ton) Heemskerk. Samen met zijn twee zoons vormt hij de directie van de succesvolle, eigenzinnige toeleverancier Heemskerk Fijnmechanica BV te Waddinxveen. "Het begon voor ons eigenlijk al met de digitale HEIDENHAIN-uitlezingen op onze conventionele Bridgeport freesbanken. Toen numerieke besturing commercieel interessant werd, hebben we de kat niet uit de boom gekeken, maar zijn we er direct op ingesprongen." Lucien Heemskerk, volgens zijn broer Michel dé CNC-expert: "Je mag rustig zeggen dat het gebruiksgemak van de HEIDENHAIN-dialogbesturingen heeft gefungeerd als katalysator bij de omschakeling van conventioneel op CNC."

Heemskerk Fijnmechanica ging in 1970 van start. In de - verlengde - garage naast het woonhuis begon vader Heemskerk, voorheen rijksambtenaar, een eenmanszaak met één afnemer (die trouwens nog steeds tot de tevreden klanten behoort). In de jaren tachtig maakte de 'toeleverancier die alles aanpakte' een forse groei door waardoor achtereenvolgens panden in Delft en Gouda werden betrokken. En na een paar jaar weer werden verlaten omdat ze te krap geworden waren. In de maand juli van 1998 verhuisde de onderneming naar Waddinxveen. De economische terugslag in het begin van het huidige decennium ging aan Heemskerk Fijnmechanica voorbij. Tweecilijferige groeipercentages waren eerder regel dan uitzondering.

Vertrouwensrelatie

Vader én zoons zijn unaniem in hun overtuiging dat die spectaculaire, voortgaan-



de expansie voor een groot deel berust op de aparte bedrijfsfilosofie. Centraal element daarin: een hechte vertrouwensrelatie met de afnemer opbouwen. Kwaliteit leveren, een flexibele opstelling en bereidheid tot meedenken zijn daarbij essentiële voorwaarden, evenals het up-to-date houden van je 'spullen' zoals Ton het uitdrukt. Daarbij de menselijke factor naar waarde weten te schatten. "Een deel van ons succes," legt hij uit, "is te danken aan het feit dat we aan bedrijven uit zo'n beetje alle branches leveren. We maken hier complexe spuitgietmatrijzen, maar we produceren ook kunststofproducten. We maken asjes en busjes, maar ook hoogwaardige componenten voor medische analyse-apparatuur. Of onderdelen voor warmtewisselaars. Zolang het maar om fijnmechanische onderdelen gaat, produceren we alles, in kleine tot grote series. Ook prototypen trouwens."



Het huidige pand werd in juli '98 betrokken. Het ruikt er nog nieuw. Tot dan toe waren de activiteiten over een drietal krappe panden verdeeld maar de logistieke sores die daaruit voortvloeiden bleken op den duur onoverkomelijk. In de nieuwe behuizing zijn alle productie-activiteiten in een ruime hal gecentraliseerd.

vervolg op pagina 2

Inhoudsopgave	Pagina
Heemskerk Fijnmechanica kan lezen en schrijven met HEIDENHAIN-besturingen	1
Terugblik DEMO-WEEK '99	2
Euro optimaliseert informatie, efficiency en kostenbeheersing	4
LIDA, ideaal meetsysteem voor de aandrijftechniek	4
Lips in Drunen: "Draaien in het brede gebied tussen supernumeriek en conventioneel"	6
Nieuwe producten	8
Nieuw pand NUMERIC Eindhoven	10
Garantietermijn naar twee jaar	11
Beursoverzicht	11
Cursusoverzicht '99	11
Meetopstelling voor het technisch onderwijs	12

BIJLAGE: documentatie aanvraagformulier

HEIDENHAIN-INFO is een relatiemagazine van HEIDENHAIN NEDERLAND B.V.



HEIDENHAIN

vervolg van pagina 1

Om te zeggen dat je er van de vloer kunt eten zou overdreven zijn, maar schoon is het er wel. De vele draaimachines en

bewerkingscentra staan in slagorde opgesteld, met aan de periferie de speciaal machines, machines voor grote werkstukken, voor zink- en draadvonken en voor compleetbewerking. Een anticiperend investeringsbeleid behoort tot de uitgangspunten

van de bedrijfsfilosofie. Michel legt uit wat daarmee bedoeld wordt. "Veel toeleveranciers schaffen een machine aan op basis van de producten die ze in opdracht van een afnemer moeten gaan maken. Achteraf dus. Wij gaan uit van onze eigen ideeën over de technologische ontwikkelingen. We kopen dus machines omdat we denken die in de nabije toekomst efficiënt te kunnen inzetten. Meestal komt zo'n voorgevoel uit."

Ton: "Toen het CNC-draaien zo'n vijftien jaar geleden ingang vond, zijn we daar direct op ingesprongen. De machines waren nog relatief duur en we hadden niet eens onmiddellijk producten die zich ervoor leenden, maar we voelden wel aan dat numerieke besturing de toekomst zou worden. En we hebben daarin geen ongelijk gekregen."



M. Heemskerck.

Geen koudwatervrees

Tegen die achtergrond is het opvallend dat het 'teach in' stadium werd overgeslagen. De overgang van conventionele draai- en freesbanken – al of niet voorzien van een digitale uitlezing van HEIDENHAIN – naar de numeriek bestuurd machines werd moeiteloos gerealiseerd. De voornaamste reden daarvan is dat de voor het merendeel jonge medewerkers geen koudwatervrees tegenover CNC-techniek koesterden. Voor hun was een machine met een besturing even gewoon als een auto met stuurbevestiging voor de hedendaagse automobilist. Bovendien bood Heemskerck hen alle gelegenheid de techniek in praktische zin onder de knie te krijgen. Nóg een facet van de bedrijfs-



filosofie is dat de werknemers zelf verantwoordelijkheid dragen voor de kwaliteit van de producten die ze maken. Er zijn bijvoorbeeld geen aparte programmeurs die de machines en de gereedschappen instellen en dan tegen de machinebediener zeggen: ga je gang maar. Dat de besturingen 'gemakkelijk in de omgang moeten zijn' is tegen die achtergrond eerder een eis dan een prettige bijkomstigheid.



De harde kern van het machinepark bestaat uit 32 CNC machines, waaronder een twaalfal bewerkingssentra van Bridgeport met verschillende bewerkingscapaciteiten. Al deze machines zijn voorzien van HEIDENHAIN-besturingen: de TNC 370, TNC 410 en TNC 426. Michel: "Als er vragen of problemen zijn wenden we ons ook als het gaat om de besturing tot de machineleverancier, Bridgeport, die in Nederland een eigen vestiging heeft. Normaal gesproken hebben we geen rechtstreeks contact met HEIDENHAIN NEDERLAND. Die doodenkele keer dat de besturing echt kapot is, krijg je à la minute een vervangingsbesturing zodat de machine door kan produceren. Die dienstverlening is tekenend voor de onderlinge samenwerking tussen Bridgeport en HEIDENHAIN NEDERLAND."

Lucien: "Het interessante en volgens mij ook unieke van een HEIDENHAIN-besturing vind ik de herkenbaarheid. Als je er eenmaal mee kennisgemaakt hebt, bij wijze van spreken vijf jaar iets heel anders doet en er daarna weer mee te maken krijgt, zie je bij alle veranderingen, zoals standaardcycli voor de meest uiteenlopende bewerkingen die de programmeur een hoop tijdrovende routine-arbeid uit handen nemen, toch iets vertrouwd. In de kortste keren kun je er weer mee lezen en schrijven."

Terugblik DEMO-WEEK '99

Ook deze vijfde DEMO-WEEK mag weer geslaagd genoemd worden. De bezoekers wilden nog meer dan in voorgaande jaren in detail geïnformeerd worden over de producten en diensten. Uit de gestelde vragen is gebleken dat de bezoekers over heel veel vakkennis beschikten en de demonstraties doelgericht bezochten. Zo'n 1100 bezoekers, een stijging van 10%, werden door de participerende bedrijven ontvangen.



De heer Hofstee informeert de heer Spros over de besturing.

Opening door burgemeester van Veenendaal

De DEMO-WEEK '99, werd geopend door de heer Spros, burgemeester van Veenendaal. Met een druk op de knop, startte de burgemeester bij DMG een machine, die zijn portret driedimensionaal in kunststof uitfreeste. Eerder was hiervoor bij Somatech zijn gezicht 3-dimensionaal gescand. De burgemeester bezocht vervolgens ook andere participanten, waarbij hij zich uitgebreid liet informeren over de geavanceerde technieken.



De heer Spros bij zijn uitgefreesde portret.

Draaibankbesturing met geïntegreerde servoregelaars en motoren

Onze presentatie van de nieuwe MANUAL Plus M, de draaibankbesturing met geïntegreerde servoregelaars en motoren, trok bijzonder veel belangstelling. 'Oud' en 'nieuw' werden door de collega's van ons zusterbedrijf, HEIDENHAIN NUMERIC Eindhoven, naast elkaar gepresenteerd. Het verschil